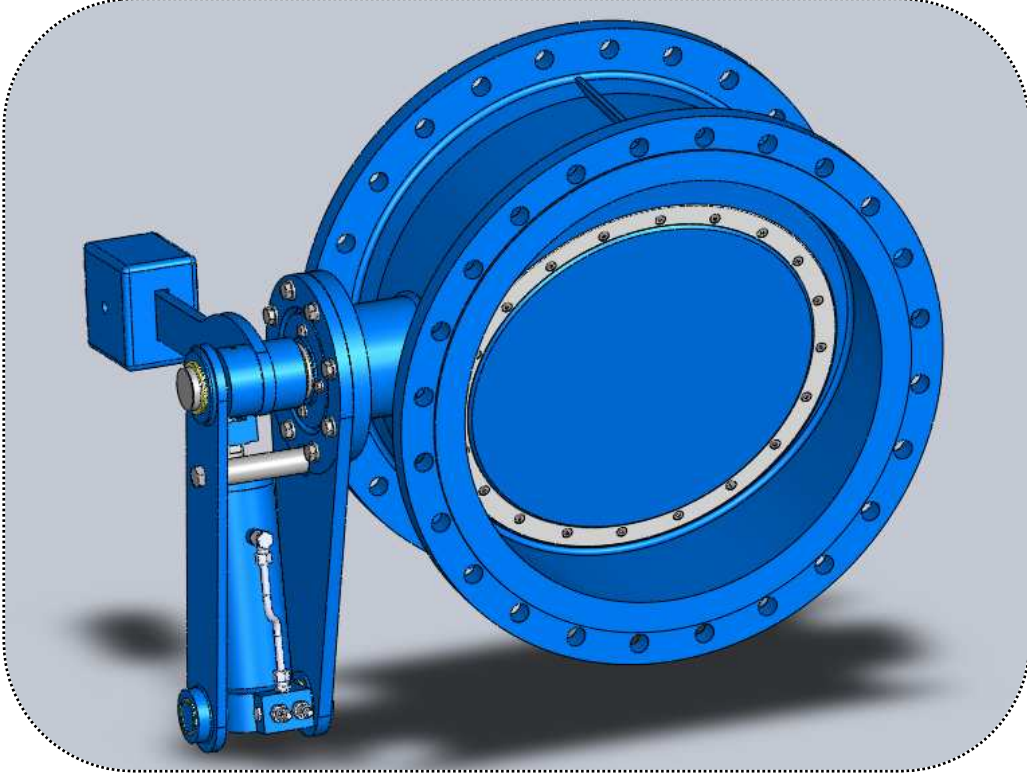


HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF



Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalf, silindirik bir gövde, içinde disk şeklinde bir klepe, klepeyi vana içinde tutan ve taşıyan bir mil, ağırlık kolu ve ağırlık, kapanmayı kontrol eden fren donanımından oluşan, az yer kaplayan bir çekvalftir.

Çekvalf açıkken, içinde klepe olduğu için, atık sularda kullanılmaz, sadece temiz sularda kullanılmalıdır.

Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalfler, pompa çıkışlarında kullanılır.

Su akışı başladığında, suyun kuvveti ile klepe ileri itilir ve su, basma yönünde yoluna devam eder.

Programsız enerji kesilmelerinde, pompa durmak üzere yavaşlamaya başladığında, çekvalf klepesi, klepe miline bağlı ağırlık kolu, ağırlık ve geri gelen suyun da yardımı ile kapanmaya başlar. Hatta basılan suyun geri gelmesi engellenir.

Tasarımı gereği sit, vana içinde kapanma yolunu kısaltacak şekilde yapılmıştır.

Böylece, iki ayrı önemli yarar sağlanır.

Birincisi, klepenin, kapanma mesafesi azalır, kapanma daha kısa zamanda olur.

İkincisi ise, klepe kapanma noktasına geldiğinde, klepenin iz düşüm alanı, gerçek alanından daha küçüktür. Böylece, klepeyi kapanma yönünde iten kuvvetler, daha azdır. Bu da darbe ve vuruntuların daha az olması anlamına gelir.

Fren sisteminin etkisi ile kapanma yavaş olur, tahribat, gürültü, koç darbesi, borularda hasar gibi sorunlar oluşturmaz.

Klepe açıldığında, dik eksen ile yaptığı açı, en fazla 80 derece olmalıdır. Daha fazla açılırsa, küçük bir mekanik sıkışıklıkta su, klepenin her iki yanından akar, klepenin kapanmasını sağlayan kuvvetleri oluşturmaz. Su geri akarak, pompanın büyük bir hızla ters yönde dönmesine neden olur. Büyük tahribatlar oluşabilir.

Hatta Bağlama Şekli, Vana mili yere paralel ve akış yönü yatay ekseninde olmalıdır.

Hidrolik Fren, Çekvalf kapanırken sert darbeler oluşmasını engeller. Suyun salınım hareketleri ile klepenin açılıp kapanarak darbe ve hasar oluşturmamasını önler.

Hidrolik Fren Sistemi, Klepe miline bağlı bir kol, üzerinde ağırlık ve bu kola bağlı silindir-piston düzeneği vardır.

Hidrolik fren silindiri üzerinde, standart olarak üretilen, iki adet hız ayar vanası vardır.

Birinci vana, kapanma hareketinin ilk %70'lik bölümünün zaman-hız ayarı,

İkinci vana ise, kalan % 30'luk bölümünün zaman-hız ayarı için kullanılır.

Bu sistem sayesinde, Hidrolik Frenli Eğik Açılı Tilting Çekvalflerin kapanması, kontrol atına alınır.

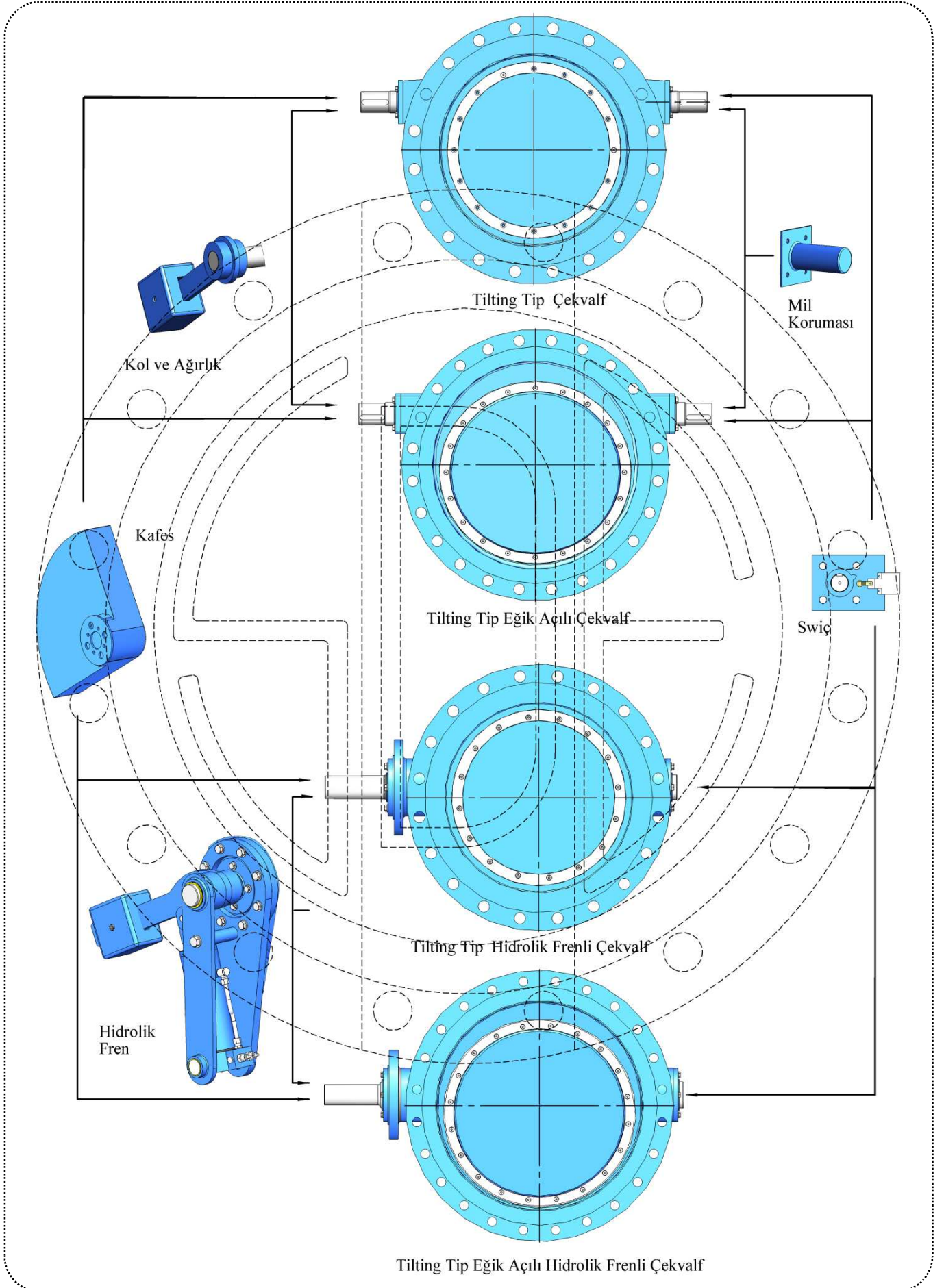
Hatta bağlama şekli,

Hatta vana mili yatay ekseninde, akış yatay olacak şekilde bağlanmalıdır.

Bakım,

Hatta bağlı, temiz suda çalışan bir çekvalf için, hidrolik üniteye yağ miktarını ve özelliğini kontrol etmekten başka bir bakım gerekmez. Çekvalf hattın sökülecek olursa, o-ringler ve klepe ringi kontrol edilir, gerekirse değiştirilir.

TİLTİNG TİP ÇEKVALF DONANIMLARI

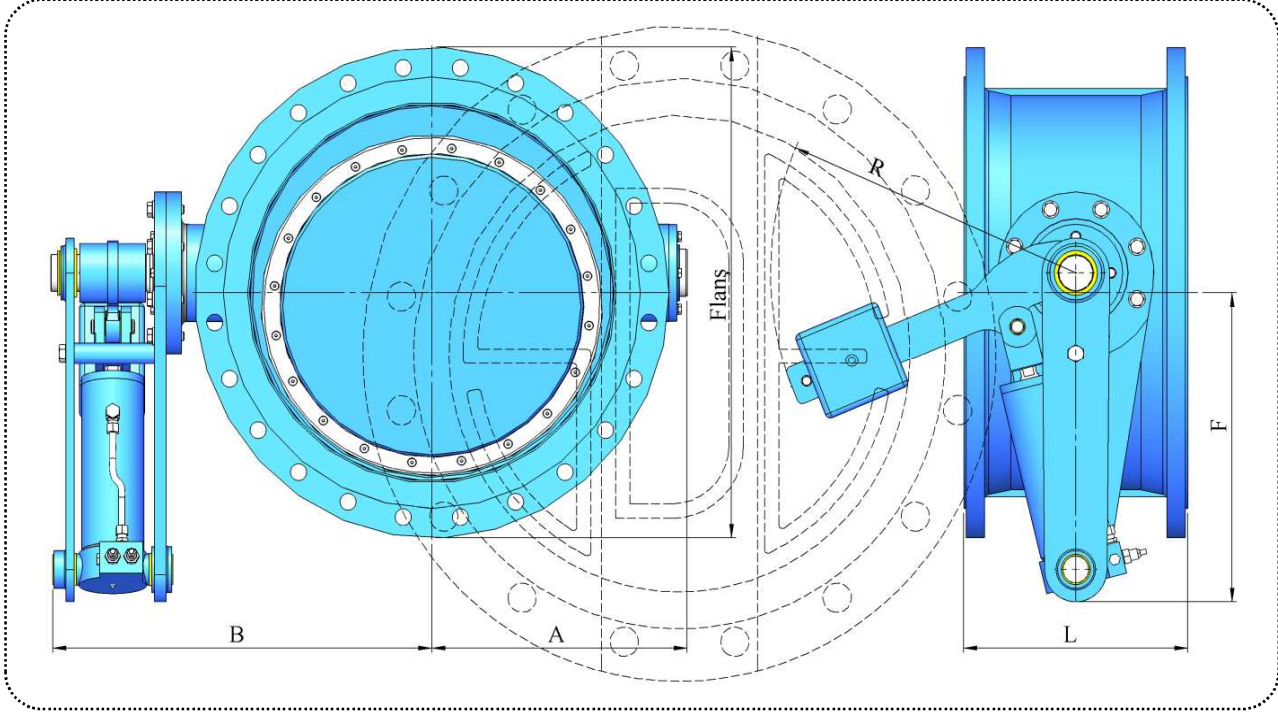


HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF

Vana Boyu Standardı : EN 558-1,S 14

Vana Standardı : -

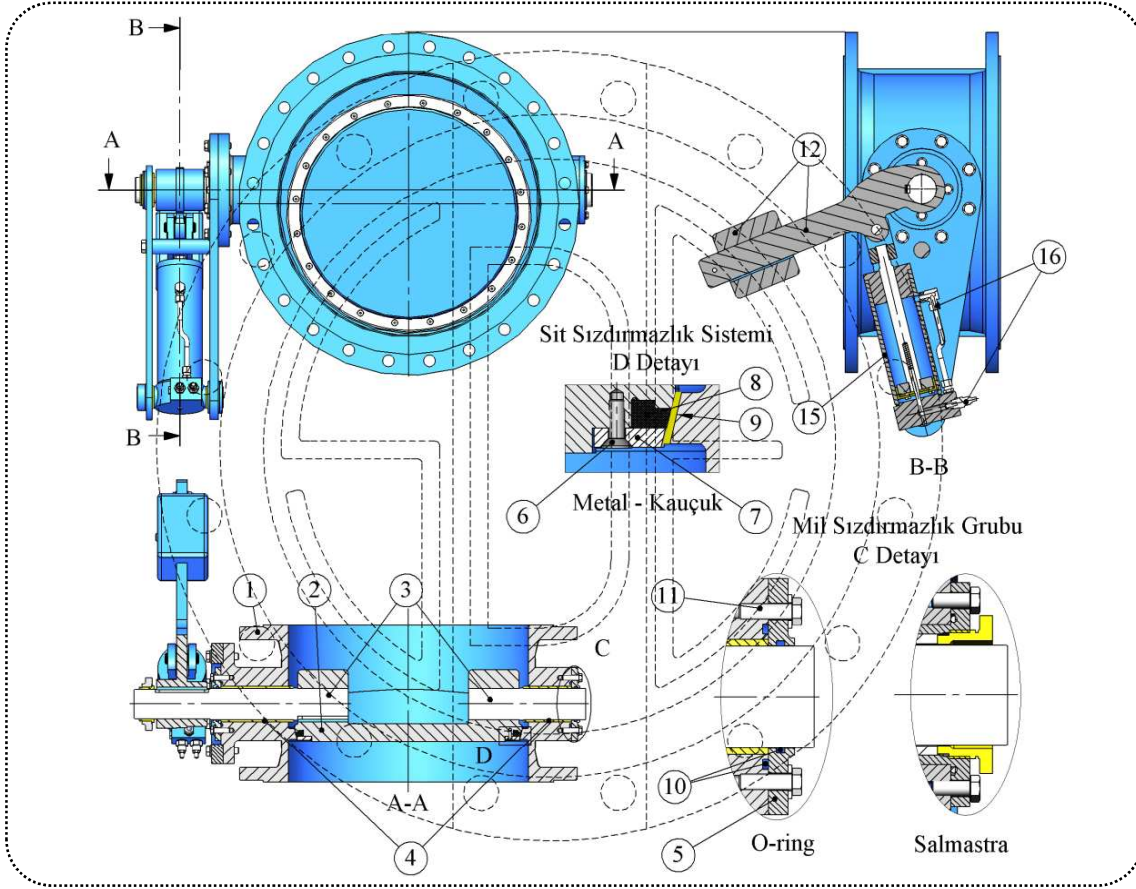
Ürünlerimizin kullanılacağı, izin verilen en yüksek sıcaklık, 80 derece santigrad'dır.



ÖLÇÜLER

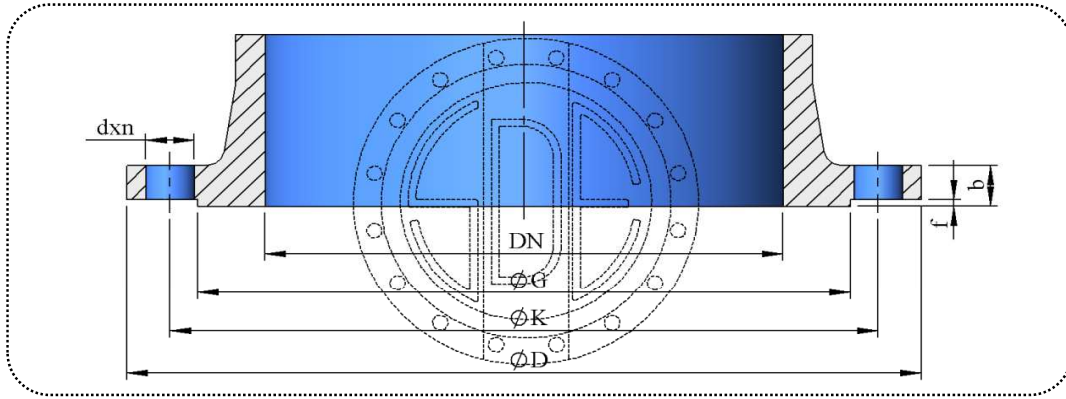
DN	L	PN 20					PN 25					PN 40				
		A	B	F	R	Kg	A	B	F	R	Kg	A	B	F	R	Kg
200	230	194	350	253	280	97	194	350	253	280	97	203	350	263	280	118
250	250	230	415	298	280	139	230	415	298	280	139	243	415	316	335	185
300	270	262	480	340	335	196	262	480	340	335	196	278	495	362	335	248
350	290	300	530	390	335	230	300	530	390	335	230	313	545	407	400	313
400	310	335	595	435	400	326	335	595	435	400	326	356	610	463	500	444
450	330	362	660	470	500	435	362	660	470	500	435	370	675	481	500	531
500	350	394	710	512	500	498	394	710	512	500	498	408	725	530	600	677
550	370	425	775	553	500	589	425	775	553	500	589	444	790	577	600	792
600	390	456	825	593	600	713	456	825	593	600	713	481	840	625	700	978
650	410	487	905	634	600	846	487	905	634	600	846	509	920	662	700	1.142
700	430	518	955	674	700	1.043	518	955	674	700	1.043	537	970	698	800	1.435
750	450	551	1.050	716	700	1.229	551	1.050	716	700	1.229	576	1.065	749	800	1.661
800	470	586	1.100	762	800	1.542	586	1.100	762	800	1.542	616	1.115	800	800	1.822
900	510	640	1.215	832	800	1.881	640	1.215	832	800	1.881	675	1.230	878	900	2.551
1.000	550	713	1.315	927	800	2.310	713	1.315	927	800	2.310	734	1.330	955	900	3.073
1.050	570	741	1.395	963	800	2.587	741	1.395	963	800	2.587					
1.100	590	770	1.445	1.000	800	2.868	770	1.445	1.000	800	2.868					
1.200	630	826	1.545	1.074	800	3.135	826	1.545	1.074	800	3.135					

HİDROLİK FRENLİ EĞİK AÇILI TİLTİNG TİP ÇEKVALF



No	Parça Adı	Malzeme	Açıklama	EN Standardı	Malzeme No
1-5	Gövde ve kapaklar	GGG 40	Sfero Döküm	EN-GJS-450-15	0.7040
		GGG 50		EN-GJS-500-7	0.7050
		ST 37-2	Çelik İmalat	EN 10025	1.0037
2	Klepe	GGG 40	Sfero Döküm	EN-GJS-450-15	0.7040
		GGG 50		EN-GJS-500-7	0.7050
		304	Paslanmaz Çelik Döküm	G - X6CrNi 18-9	1.4308
		316		G - X6CrNiMo 18-10	1.4408
3	Miller	CC 331G-GS	Paslanmaz Çelik	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
		420		X20Cr13	1.4021
		304		X5CrNi 18-10	1.4301
		316		X5CrNiMo17-12-2	1.4401
4	Burçlar	431		X17CrNi16-2	1.4057
		CC 331G-GS	Alüminyum Bronz	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
6	Ring Çemberi Cıvataları	A2 - A 4	Paslanmaz Çelik	-	-
7	Ring Çemberi	304	Paslanmaz Çelik	X5CrNi 18-10	1.4301
		316		X5CrNiMo17-12-2	1.4401
		CC 331G-GS	Alüminyum Bronz	CuAl10Fe2-C	2.0940.01
8	Klepe Ringi	NBR - EPDM	Kauçuk	-	-
9	Gövde Siti	316 L	Paslanmaz Çelik Kaynak Dolgu	12072	1.4430
		CuAl8	Alüminyum Bronz Kaynak Dolgu	14640 S Cu 6100	2.0921
10	Mil Sızdırmazlık Elemanları	NBR - EPDM	Kauçuk	-	-
		Salmastra	Asbest İçermeyen Tip	-	-
11	Kapak Cıvataları	8.8 Çelik	Elektro galvaniz kaplı	-	-
		A2 - A 4	Paslanmaz Çelik	-	-
12	Kol ve Ağırlık	GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
13-14	Silindir Kutusu	GGG 50	Sfero Döküm	EN-GJS-500-7	0.7050
15-16	Silindir ve parçaları	Çelik	Özel İmalat		
Boya İçme suyunda kullanılmaya onaylı elektro statik toz boya. Standart kalınlık 300 mikron					
Ürünlerimizin kullanılacağı, izin verilen en yüksek sıcaklık, 80 derece santigrad'dır.					

FLANŞ BİLGİLERİ



Anma Çapı	Dış Çapı	Fatura		Flanş Delikleri			Flanş Kalınlığı	Dış Çapı	Fatura		Flanş Delikleri			Flanş Kalınlığı
		Çapı	Yüksekliği	Eksen	Çapı	Adedi			Çapı	Yüksekliği	Eksen	Çapı	Adedi	
DN	D	G	f	K	d	n	b	D	G	f	K	d	n	b
	PN 10							PN 16						
100	220	158	3	180	19	8	19	220	158	3	180	19	8	19
125	250	188	3	210	19	8	19	250	188	3	210	19	8	19
150	285	212	3	240	23	8	19	285	212	3	240	23	8	19
200	340	268	3	295	23	8	20	340	268	3	295	23	12	20
250	395	320	3	350	23	12	22	405	320	3	355	28	12	22
300	445	370	4	400	23	12	25	460	378	4	410	28	12	25
350	505	430	4	460	23	16	25	520	438	4	470	28	16	27
400	565	482	4	515	28	16	25	580	490	4	525	31	16	28
450	615	532	4	565	28	20	26	640	550	4	585	31	20	30
500	670	585	4	620	28	20	27	715	610	4	650	34	20	32
600	780	685	5	725	31	20	30	840	725	5	770	37	20	36
700	895	800	5	840	31	24	33	910	795	5	840	37	24	40
800	1.015	905	5	950	34	24	35	1.025	900	5	950	41	24	43
900	1.115	1.005	5	1.050	34	28	38	1.125	1.000	5	1.050	41	28	47
1.000	1.230	1.110	5	1.160	37	28	40	1.255	1.115	5	1.170	44	28	50
1.200	1.455	1.330	5	1.380	41	32	45	1.485	1.330	5	1.390	50	32	57
1.400	1.675	1.535	5	1.590	44	36	46	1.685	1.530	5	1.590	50	36	59
1.500	1.785	1.640	5	1.700	44	36	48	1.820	1.640	5	1.710	57	36	63
1.600	1.915	1.760	5	1.820	50	40	49	1.930	1.750	5	1.820	57	40	65
1.800	2.115	1.950	5	2.020	50	44	52	2.130	1.950	5	2.020	57	44	69
2.000	2.325	2.150	5	2.230	50	48	55	2.345	2.150	5	2.230	62	48	73
2.200	2.550	2.370	5	2.440	57	52	59	2.555	2.360	5	2.440	62	52	80
	PN 25							PN 40						
100	235	162	3	190	23	8	19	235	162	3	190	23	8	19
125	270	188	3	220	28	8	19	270	188	3	220	28	8	24
150	300	218	3	250	28	8	20	300	218	3	250	28	8	26
200	360	278	3	310	28	12	22	375	285	3	320	31	12	30
250	425	335	3	370	31	12	25	450	345	3	385	34	12	35
300	485	395	4	430	31	16	28	515	410	4	450	34	16	40
350	555	450	4	490	34	16	30	580	465	4	510	37	16	44
400	620	505	4	550	37	16	32	660	535	4	585	41	16	48
450	670	548	4	600	37	20	34	685	560	4	610	41	20	50
500	730	615	4	660	37	20	37	755	615	4	670	44	20	52
600	845	720	5	770	41	20	42	890	735	5	795	50	20	58
700	960	820	5	875	44	24	47	995	840	5	900	50	24	63
800	1.085	930	5	990	50	24	51	1.140	960	5	1.030	57	24	68
900	1.185	1.030	5	1.090	50	28	56	1.250	1.070	5	1.140	57	28	73
1.000	1.320	1.140	5	1.210	57	28	60	1.360	1.180	5	1.250	57	28	80
1.200	1.530	1.360	5	1.420	57	32	69	1.575	1.385	5	1.460	62	32	88
1.400	1.755	1.570	5	1.640	62	36	74	1.795	1.600	5	1.680	62	36	98
1.500	1.865	1.680	5	1.750	62	40	75	1.910	1.700	5	1.790	70	40	102
1.600	1.975	1.790	5	1.860	62	40	81	2.025	1.815	5	1.900	70	40	108
1.800	2.195	2.000	5	2.070	70	44	88							
2.000	2.425	2.230	5	2.300	70	48	95							